

**RONCH™**

**20<sup>24</sup><sub>25</sub>**

# **EQUIPOS PARA SOLDAR**



**Todo el poder de las soldadoras Ronch está en México**

# Sobre Ronch

Ronch es una marca de soldadoras, repuestos, accesorios y consumibles con componentes de la más alta calidad y durabilidad. Nos hemos ganado la confianza de los soldadores más experimentados por nuestra confiabilidad y excelente rendimiento, incluso en las condiciones más difíciles.

Todos nuestros equipos cuentan con 1 año de garantía, tecnología innovadora y de última generación, siendo equipos que facilitan el trabajo y aumentan el rendimiento de los profesionales de la soldadura en el país.

## 6 Soldadoras Stick

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.



## 15 Soldadoras MIG

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



## 19 Equipo de Plasma

Todo el poder del plasma para cortar metales, en un equipo confiable y potente



Tan poderoso como tú, Ronch cuenta con equipos portátiles y robustos para todo tipo de proceso de soldadura. Estamos aquí y vinimos para quedarnos. ¡Conviértete en distribuidor!

## 3 Soldadoras Laser

En la vanguardia de la fabricación moderna, donde la precisión y la eficiencia son fundamentales, las soldadoras láser han emergido como una tecnología revolucionaria.



## 10 Soldadoras TIG

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.



## 16 Soldadoras Multiproceso

Una solución versátil para todas sus necesidades de soldadura.



## 20 Accesorios

Careta para soldar de alta capacidad y Pistolas MIG



# LASER WELD 35

## EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura sin aporte (Fusión o Autógena)

### PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Rango de oscilación (mm)	Frecuencia de oscilación (Hz)	Desenfoque sin alimentador (mm)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoque con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	40	2-3	60~80	-1~1	75	1~1	0.8-1.2	12~18	Acero inoxidable
	2	80	2-3	60~80	-1~1	100	1~3	0.8-1.2	8~10	
	3 - 3.5	100	1.5-2	50~70	-2~1	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	45	2-3	60~80	-1~1	80	1~1	0.8-1.0	12~15	Acero al carbono
	2	85	2-3	60~80	-1~1	100	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3 - 3.5	100	1.5-2	50~70	-2~1	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	2-3	60~80	-1~1	75	1~1	0.8-1.0	12~18	Acero al carbono
	2	80	2-3	60~80	-1~1	100	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3 - 3.5	100	2-3	60~80	-1~1	-	-	-	-	
Aluminio	1	60	2-3	60~80	-1~1	85	1~1	0.8-1.0	12~18	Aleación de aluminio
	2 - 3	100	2	60~80	-1~1	100	1~3	1.0	12~15	
Bronce	1	50	2-3	50~70	-1~1					
	2 - 2.5	90	2-3	50~70	-1~1					

Ancho de barrido	2		Frecuencia de barrido	60~80			
Ancho de láser (mm)	0-6 (0-0.2")	Volumen del flujo de aire (L/min)	15~20	Temperatura de funcionamiento (°C)	0-40 (0-104°F)	Dimensiones (mm)	576 x 265 x 425 (22.7" x 10.4" x 16.7")
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser (mm)	2 (3 con alimentador)	Modo de operación	CW
Peso kg (lb)	25 (55)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50

# LASER WELD 45

## EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura sin aporte (Fusión o Autógena)

### PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoque sin alimentador (mm)	Ancho de barrido con alimentador (mm)	Frecuencia de barrido con alimentador (hz)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoque con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	35	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12~15	Acero inoxidable
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	95	1~3	0.8-1.2	8~10	
	3	90	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	5~7	
	4 - 4.5	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12~15	Acero al carbono
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3	85	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	6~8	
	4 - 4.5	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12~15	Acero al carbono
	2	80	60~80	-1~1	2~3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	7~9	
	3 - 4.5	100	60~80	-1~1	2~3	60~80	100	1~3	1.0	5~7	
Aluminio	1	55	50~70	-1~1	2~3	50~70	85	1~1	0.8-1.0	12~18	Aleación de aluminio
	2	90	50~70	-3~-1	2~3	50~70	100	1~3	1.0	12~15	
	3 - 4	100	50~70	-3~-1	2~3	50~70	100	1~3	1.0	12~15	
Bronce	1	40	50~70	-1~1	-	-					
	2	70	50~70	-1~1	-	-					
	3 - 3.5	100	50~70	-1~1	-	-					
Rango de oscilación (mm)	2-3	Volumen del flujo de aire (L/min)	15~20	Temperatura de funcionamiento °(C)	0-40 (0-104°F)	Modo de operación	CW				
Ancho de láser (mm)	0-4 (0-0.1")	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50				
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser sin alimentador (mm)	2	Ancho del láser con alimentador (mm)	3				
Peso (kg) (lb)	38 (84)	Dimensiones (mm)	667 x 276 x 542 (26.3" x 10.9" x 21.3")								

# LASER WELD 65

## EQUIPO DE SOLDAR LÁSER



Diseño único con control del alimentador de alambre integrado en el equipo.

Funcionamiento más sencillo, estable y confiable. Control más preciso.

Mayor rendimiento y velocidad al soldar.

Sistema operativo sencillo con modo de procesamiento inteligente.

Antorcha de soldadura compacta y fácil de manejar.



Antorcha de soldadura con alimentador de alambre



Antorcha de soldadura sin aporte (Fusión o Autógena)

### PARÁMETROS

	Espesor (mm)	Potencia sin alimentador (%)	Frecuencia de oscilación (hz)	Desenfoque sin alimentador (mm)	Ancho de barrido con alimentador (mm)	Frecuencia de barrido con alimentador (hz)	Potencia con alimentador (%)	Desenfoque con alimentador (mm)	Diámetro del alambre (mm)	Velocidad de alimentación de alambre	Consumibles de soldadura
Acero inoxidable	1	35	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12~15	Acero inoxidable
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	95	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3	90	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	5~7	
	4 - 6.5	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero al carbono	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12~15	Aço carbono
	2	70	60~80	-1~1	3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	8~10	
	3	85	60~80	-1~1	3	60~80	100	1~3	1.0	6~8	
	4 - 6.5	100	60~80	-1~1	3	60~80	-	-	-	-	
Acero galvanizado	1	40	60~80	-1~1	3	60~80	70	1~1	0.8-1.0	12~15	Aço carbono
	2	80	60~80	-1~1	2~3	60~80	90	1~3	0.8-1.0	7~9	
	3 - 6.5	100	60~80	-1~1	2~3	60~80	100	1~3	1.0	5~7	
Aluminio	1	55	50~70	-1~1	2~3	50~70	60	1~1	0.8-1.0	11~13	Aleación de aluminio
	2	90	50~70	-3~-1	2~3	50~70	80	1~3	1.0	11~13	
	3 - 6.5	100	50~70	-3~-1	2~3	50~70	100	1~3	1.0	6~8	
Bronce	1	40	50~70	-1~1	-	-					
	2	70	50~70	-1~1	-	-					
	3 - 4.5	100	50~70	-1~1	-	-					

Rango de oscilación (mm)	2-3	Volumen del flujo de aire (L/min)	15~20	Temperatura de funcionamiento °C (F°)	0-40 (0-104)	Modo de operación	CW	
Ancho de láser mm (in)	0-4 (0-0.1)	Gas en diferido (ms)	500	Retraso de gas apagado (ms)	500	Retardo de apagado del láser	50	
Tiempo de aumento (ms)	100	Tiempo de caída (ms)	100	Ancho del láser sin alimentador (mm)	2	Ancho del láser con alimentador (mm)	3	
Peso kg (lb)	39 (86)	Dimensiones mm (in)						667 x 276 x 542 (26.3 x 10.9 x 21.3)

# 240MAX

## EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



VOLTAJE DE ENTRADA  
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO  
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON  
GENERADORES



PROTECT 440V

### MODO TIG

Función lift TIG

### MODO Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo) VRD

Arc force regulable



### PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

### VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

### DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

## PARÁMETROS

Potencia de entrada nominal (kW)	10.5	Eficiencia (%)	85
Corriente de entrada nominal (A)	45.5	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10%
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	60%200A / 100%155A	Diámetro de electrodo (mm)	φ1.6~ φ5.0
Frecuencia (Hz)	50/60	Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Peso neto kg (lb)	6.8 (15)	Factor de potencia	0.6
Dimensiones (mm)	410 x 150 x 285	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	76.5	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	20~200	Clase de protección	IP23

# 280MAX

## EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



VOLTAJE DE ENTRADA  
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO  
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON  
GENERADORES



PROTECT 440V

### MODO TIG

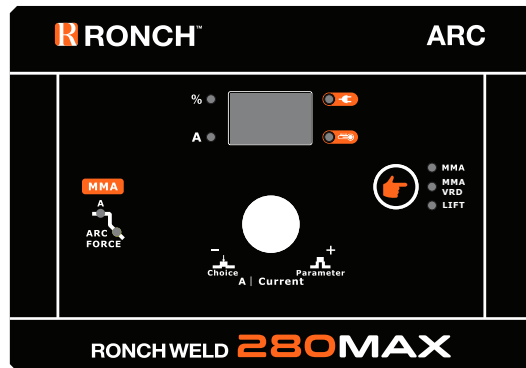
Función lift TIG

### MODO Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo)

Stick (Electrodo) VRD

Arc force regulable



### PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

### VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

### DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

## PARÁMETROS

Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10 %	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	475 x 195 x 360
Potencia de entrada nominal (kW)	13.3 Stick / 9.5 TIG	Diámetro de electrodo (mm)	φ1.6~ φ 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	57.8 Stick / 41.5 TIG	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C @10 min)	100%180 A - 60%230 A	Factor de potencia	0.65
Voltaje en vacío (V)	105.8	Refrigeración	Aire forzado
Rango de corriente (A)	20~250	Clase de aislamiento	H
Peso neto kg (lb)	12 (26.4)	Clase de protección	IP23

# 315MAX

## EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



**MODO TIG**  
Función lift TIG

- FUNCIONES EXTRAS**
- Hot start
  - Arc force
  - Anti-sticking



**PROTECCIONES**  
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**  
Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

**DISPLAY DIGITAL**  
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

### PARÁMETROS

Corriente de entrada (V)	1-220 ± 10%	3-220 ± 10%	Peso neto kg (lb)	15 (33)
Potencia de entrada nominal (kW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Dimensiones (mm)	480 x 190 x 340
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Diámetro del electrodo (mm)	φ1.6~ φ 5.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	100%180 A 60%225 A	100%220 A 60%280 A	Tipos de electrodos	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	105	93	Refrigeración	Aire forzado
Eficiencia (%)	85		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60		Clase de protección	IP23

# R400 ARC

## PROFESIONAL CC

### MAQUINA DE SOLDAR



- 

**CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**
- 

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**
- 

**SISTEMA DE CONTROL MCU**
- 

**DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION**
- 

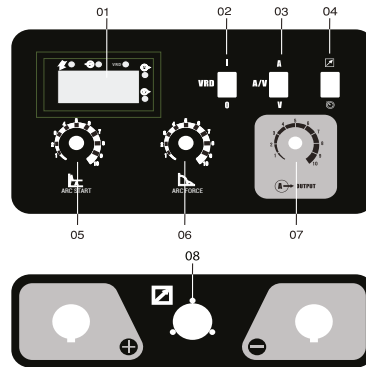
**CONTROL REMOTO A PEDAL**

#### CARACTERÍSTICAS

- Medidores digitales
- Función VRD
- Ajuste de fuerza de arco
- Ajuste de corriente de inicio
- Protección Térmica

#### ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos 4 m
- Cable de alimentación a tierra de 3 m



**CONTROL REMOTO (OPCIONAL)**

### PARÁMETROS

Voltaje de entrada (V)	3~220/380/440VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Eficiencia (%)	85
		Clase de Protección	IP21S
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Refrigeración	Refrigerada por aire
Voltaje en vacío (V)	76,6	Dimensiones (mm)	710 X 423 X 525
Ajuste de corriente (A)	40 A-400 A	Peso (kg (lb))	39 (86)
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	400 A @ 60% 271 A @ 100%	Tipos de electrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.
		Diámetro de electrodo	Ø1.6 ~ Ø5.0

# 200TIG

## EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA  
220V 50/60Hz



A PRUEBA DE HUMEDAD,  
SALINIDAD Y CORROSION



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V

**MULTIPROCESO**  
TIG / Stick (Electrodo)

**MODO HF**  
TIG por alta frecuencia.

**DOWN SLOPE**  
Selección de tiempo de down slope.

**POST FLUJO**  
Selección de tiempo de post flujo.



**PROTECCIONES**  
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**  
Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

**PESO**  
Equipo ligero y versátil.

**MODO TIG 2T/4T**

### PARÁMETROS

Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/240 ± 10%	Peso neto kg (lb)	5.5 (12)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (kW)	TIG 4.5 / Stick 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / Stick 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	35%200A 60%125A 100%100A	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23
Down slope (s)	0 - 10		

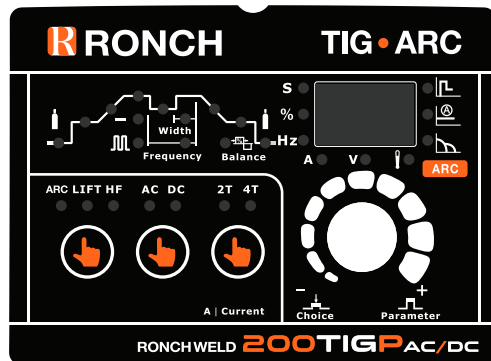
# 200TIGP AC/DC

**EQUIPO PARA SOLDAR  
TUNGSTENOS & ELECTRODOS**



**ACCESORIOS OPCIONALES**

- Control remoto de pie
- Antorcha control de amperaje remoto Up/Down



**MODO TIG**

- TIG HF
- Lift TIG
- TIG pulsado

**OPERACIÓN SMART KNOB**

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

**AC BALANCE CONTROL**

El AC balance control (-5 ~ +5) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

**PROTECCIONES**

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

## PARÁMETROS

Frecuencia (Hz)	50/60	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada (V)	1~220/230 ± 10 %	Eficiencia (%)	≥ 85
Pre flujo (s)	0~2	Voltaje en vacío (V)	52
Post flujo (s)	0~10	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
Up/down slope (s)	0~10	Clase de aislamiento	H
Peso neto kg (lb)	7 (15,4)	Clase de protección	IP23
Dimensiones (mm)	410 × 146 × 278	Refrigeración	Aire forzado
	AC		DC
Ciclo de trabajo (40°C @ 10 min)	TIG - 155 A 60% / 120 A 100%		Stick - TIG - 140 A 60% / 110 A 100%
Rango de corriente (A)	10~200 (TIG)		10~170 (Stick - TIG)
Potencia de entrada nominal (kW)	8.6 (Stick) - 6.1 (TIG)		8.9 (Stick) - 6.4 (TIG)
Corriente de entrada nominal (A)	39.1 (Stick) - 30.5 (TIG)		40.7 (Stick) - 28.3 (TIG)

# 250TIG

## EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



**MULTIPROCESO**  
TIG / Stick (Electrodo)

**MODO HF**  
TIG por alta frecuencia.

**DOWN SLOPE**  
Selección de tiempo de down slope.

**POST FLUJO**  
Selección de tiempo de post flujo.



**PROTECCIONES**  
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**  
Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

**PESO**  
Equipo ligero y versátil.

**MODO TIG 2T/4T**

### PARÁMETROS

Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 +/- 10 %	Peso neto kg (lb)	10 (22)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	447 x 189 x 350
Potencia de entrada nominal (kW)	Stick 8.8 / TIG 5.9	Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	Stick 53 / TIG 40	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	40%250 A 60%200 A 100%160 A	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	66	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~250	Clase de protección	IP23

# R350TIG AC/DC

## EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS Y ELECTRODOS



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA  
1PHZ 220-240V 50/60Hz  
3PHZ 220-240V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



AC/DC TECHNOLOGY



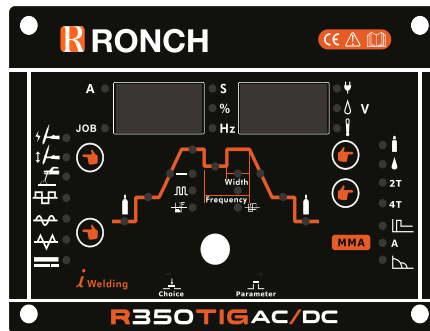
REMOTE FOOT CONTROL

### PROCESOS

- TIG
- TIG AC/DC pulsado
- Stick (Electrodo revestido)

### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de códigos de error
- Ajuste de rampa de corriente en subida y bajada
- Ajuste pre flujo y post flujo
- Ajuste de balance de onda (cuadrada, senosoidal y triangular)
- Memoria de programas
- Hot start y ajuste de fuerza de arco



### ITEMS INCLUIDOS

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha refrigerada por agua de 4 m WP18SC
- Unidad refrigerada por agua
- Carrito
- Manguera de gas de 4 m
- Flujómetro
- Control de corriente de pie

### PARÁMETROS

Voltaje de entrada (V)	1~220/230/240 (±10%)	3~220/230/240 (±10%)	Clase de aislamiento	H		
Frecuencia (Hz)	50 / 60		Clase de protección	IP23		
Voltaje nominal de entrada (A)	36 AC Stick	34 AC TIG	38 AC Stick	28 AC TIG	Refrigeración	Aire forzado
	40 DC Stick	35 DC TIG	40 DC Stick	30 DC TIG	Peso neto (kg)	26.5
Ciclo de trabajo (40°C @10min)	200A a 60%	250A a 60%	350A a 60%		Dimensiones (mm)	550 / 240 / 445
	160A a 100%	200A a 100%	280A a 100%		Up/down slope (s)	0 ~ 10.0
Rango de corriente (A)	10~200	10~250	10~350		Pre/post flujo (s)	0.1 ~ 2.0 / 0 ~ 10.0
Pulsación AC	50~250			Voltaje en vacío (V)	58	
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5 ~ +5			Eficiencia (%)	≥85	

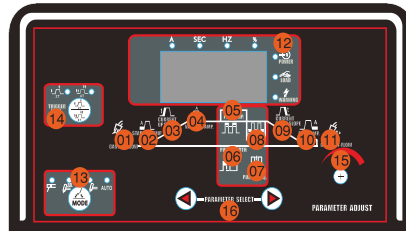
# R405TIG

## PROFESIONAL

### TIG / TIG PULSADA / ARC



- 1.- Pre flujo de gas (s).
- 2.- Corriente de inicio (A).
- 3.- Tiempo de subida de amperaje (s).
- 4.- Corriente de soldadura (A).
- 5.- Corriente pico, TIG pulsado (A).
- 6.- Ancho de pulso, TIG pulsado (%A).
- 7.- Frecuencia de pulsado (Hz).
- 8.- Corriente base, TIG pulsado (A).
- 9.- Tiempo de bajada de amperaje (s).
- 10.- Corriente final (A).
- 11.- Post flujo gas (s).
- 12.- Led indicación (encendido, carga, mantenimiento, falla)
- 13.- Selector de procesos (Stick, TIG pulsado, TIG, TIG auto.
- 14.- Selector modo antorcha manual (2T) y automática (4T)



- 15.- Perilla ajuste de parámetros A, s, %, Hz.
- 16.- Selector ubicación de parámetro.
- 17.- Salida positivo.
- 18.- Control remoto de corriente.
- 19.- Control switch antorcha.
- 20.- Salida negativa.
- 21.- Salida gas antorcha.
- 22.- Salida de refrigerante para antorcha TIG.
- 23.- Retorno de refrigerante desde antorcha TIG.

**ITEMS INCLUIDOS**

- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha Tig refrigerada por agua modelo WP-18 de 4 m.
- Unidad de refrigeración por agua.
- Carro.

**PARÁMETROS**

Voltaje de entrada (V)	3 ~220 / 380 / 440 VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Tiempo de caída de amperaje (s)	0 - 15
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Eficiencia (%)	85
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	400A @ 60% 310A @ 100%	Peso de la Fuente de poder kg (lb)	42 (92.6)
Frecuencia de pulso (Hz)	0.2 ~ 500	Dimensiones (mm)	620 X 320 X 550
Voltaje en vacío (V)	80	Refrigeración	Refrigerada por aire
Rango de corriente (A)	15 ~ 400	Post flujo / Pre flujo (s)	0 ~ 99.9
Tiempo de subida de amperaje (s)	0 ~ 15	Clase de Protección	IP21S

**RONCH™**

# 250MIG

## EQUIPO PARA SOLDAR ALAMBRE (MIG)



**CARRETE**  
(15 kg)



**VO LTAJE DE ENTRADA**  
1 Phz 220V 50/60Hz



**CICLO DE TRABAJO**  
PESADO 60%



**VERSATILIDAD**  
GENERADORES



**PLP**  
Seguridad  
PROTECCIÓN FASE  
PERDIDA

### ALIMENTADOR DE ALAMBRE

2 rodillos

### SPOOL GRANDE

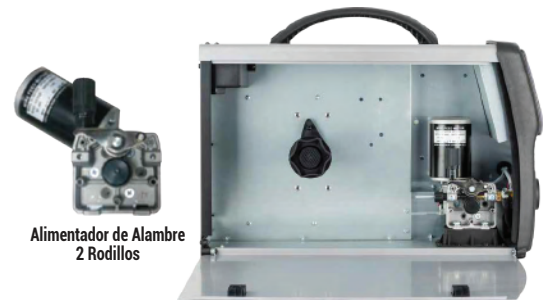
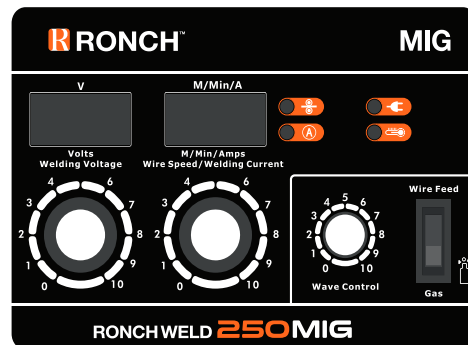
Capaz de cargar hasta 20kg de carrete de alambre.

### ESTABILIDAD DE ARCO

Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

### ANTORCHA

Incluye antorcha Tipo Tweco TW3



Alimentador de Alambre  
2 Rodillos

## PARÁMETROS

Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto kg (lb)	23 (50.7)
Potencia de entrada nominal (kW)	7.3	Dimensiones (mm)	618 x 240 x 445
Corriente de entrada nominal (A)	50	Diámetro de alambre (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	60%250 A 100%200 A	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	47	Refrigeración	Aire forzado
Rango de corriente (A)	50~250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5~26.5	Clase de protección	IP23

# 250MP

## EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



**CARRETE (15 KG)**



**VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz**



**SPOOL GUN**



**VERSATILIDAD CON GENERADORES**



**PROTECT 440V**



**CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA**



**SISTEMA DE CONTROL MCU**

**ANTORCHA**

Incluye antorcha Tipo Tweco TW3

**TECNOLOGÍA PFC**

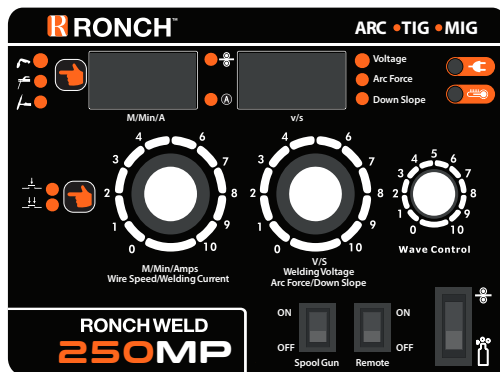
Factor de poder de potencia mayor a 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada, trabaja con 110V y 220V.

**MULTIPROCESO**

Modos seleccionables MIG, TIG y Stick (Electrodo).

**PROTECCIONES**

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



**ACCESORIOS**

- 1) Antorcha MIG Tipo Tweco TW3
- 2) Cable portaelectrodo
- 3) Cable pinza tierra
- 4) Flujometro de gas
- 5) Spool Gun
- 6) Antorcha TIG



### PARÁMETROS

Corriente de entrada (V)	1Phz 90-275V±10%						Frecuencia (Hz)	50/60
Potencia de entrada nominal (kW)	1-110/120/130±10%			1-220/230/240±10%			Corriente de entrada (A)	40 - 250
Voltaje en vacío (V)	68 MIG / 50 Stick / 45 TIG						Rango de tensión (A)	14~26.5
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	Stick	TIG	MIG	Stick	TIG	Eficiencia (%)	80
	4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4	Dimensiones (mm)	618 x 240 x 445
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	30%160A	35%130A	35%140A	35% 250A	30%250A	35%250A	Diámetro del alambre (mm)	0.6 / 0.8 / 1.0
	60%115A	60%100A	60%110A	60%195A	60%180A	60%195A	Peso neto kg (lb)	23 (50.7)
	100%90A	100%80A	100%85A	100%150A	100%140A	100%150A	Factor de potencia	0.99
							Refrigeración	Aire forzado
							Clase de aislamiento	H
							Clase de protección	IP23

# R350MP

## PROFESIONAL CC/CV

### EQUIPO PARA SOLDAR

## MULTIPROCESO



- 

**CARRETE**  
(15 KG)
- 

**3 PH**  
(220V) TRIFÁSICO
- 

**SPOOL GUN**
- 

**VERSATILIDAD CON GENERADORES**
- 

**CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**
- 

**VRD**  
Seguridad  
**DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSIÓN**
- 

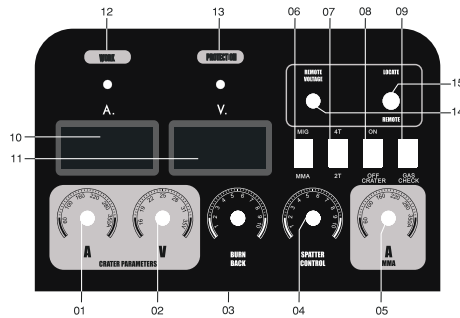
**MCU**  
**SISTEMA DE CONTROL MCU**

**Características**

- Protección térmica
- Ajuste de burn back (ajuste de longitud de alambre al finalizar la soldadura para que no se pegue)
- Relleno de crater (elimina la perforación al finalizar el arco de soldadura)
- Control de salpicaduras
- Ajuste de parámetros desde el alimentador

**ITEMS INCLUIDOS**

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha tipo Tregaskiss TGX400 MIG con 4 m
- Carro




**Parámetros**

Conector spool gun	4 rodillos
Alimentación (V)	24 V
Diámetro del alambre (Sólido / Tubular)	0.8 - 1.2 mm
Tipo de conexión	Euro

### PARÁMETROS

Voltaje de entrada (V)	3 ~220/380/440VAC (±10%) (Selección automática de voltaje)	Dimensiones (mm)	510 X 200 X 430
Voltaje de entrada nominal (A)	22	Diámetro de alambre (mm)	0.8 - 1.2
Voltaje en vacío (V)	67	Regulación de amperaje (A)	25 - 350
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	350 A a 60% 31.5 V 271 A a 100% 27.2 V	Diámetro del electrodo (mm)	Ø1.6 (1/16") / Ø3.2 (1/8") / Ø4.0 (5/32")
Rango de corriente (A)	50 - 350	Refrigeración	Aire forzado
Rango de tensión (A)	14 - 36	Aislamiento	F
Peso kg (lb)	52.5 (115.7)	Clase de protección	IP21

# R500MP

## PROFESIONAL CC/CV

### EQUIPO PARA SOLDAR

## MULTIPROCESO



**CARRETE (15 KG)**



**VERSATILIDAD CON GENERADORES**



**SPOOL GUN**



**SISTEMA DE CONTROL MCU**



**CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**



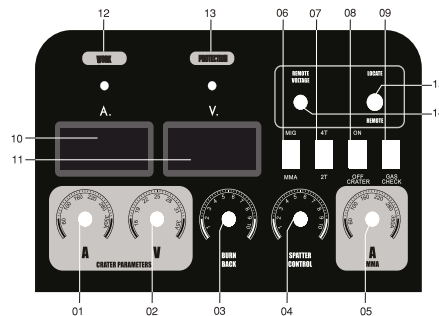
**VRD Seguridad**  
**DISPOSITIVO PARA REDUCIR TENSION**

**Características**

- Protección térmica
- Ajuste de burn back (ajuste de longitud de alambre al finalizar la soldadura para que no se pegue)
- Relleno de crater (elimina la perforación al finalizar el arco de soldadura)
- Control de salpicaduras
- Ajuste de parametros desde el alimentador

**Items incluidos**

- Cable portaelectrodos de 3 m
- Cable de conexión a tierra de 3 m
- Antorcha tipo Tregaskiss TGX500 MIG con 4 m
- Carro



**Parámetros**

Conector spool gun

4 Rodillos



Alimentación (V)



24 V

Diámetro de alambre (Sólido / Tubular)

0.8 - 1.6 mm

Tipo de conexión

Euro

## PARÁMETROS

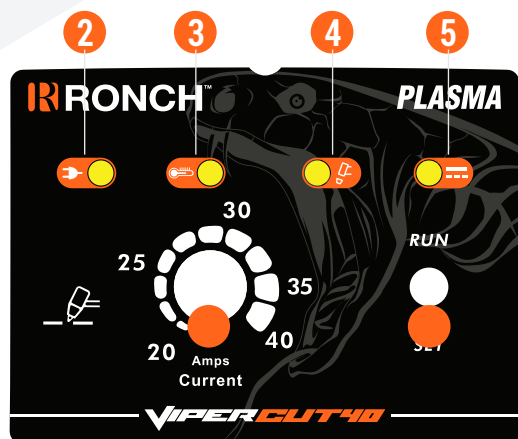
Voltaje de entrada (V)	3 ~220/380/440VAC (+10%) (Selección automática de voltaje)	Regulación del amperaje SMAW (A)	50 ~ 500
Voltaje de entrada nominal (A)	30/39	Peso kg (lb)	53.6 (112.2)
Voltaje en vacío (V)	55	Dimensiones (mm)	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	500A a 60% 39V / 387A a 100% 34V	Refrigeración	Aire forzado
Diámetro de electrodo m(m)	ø2.4 (3/32") / ø 5.0mm (3/16")	Tipo de soldadura	Manual
Diámetro del alambre (sólido) (mm)	0.8 ~ 1.6	Grado de protección	IP21
Diámetro del alambre (tubular) (mm)	1.2 ~ 2.0	Aislamiento	F



# VIPER CUT 40

## EQUIPO DE CORTE PLASMA

### PANEL DE CONTROL



1. **Regulador de amperaje de corte:** Es usado para regular el amperaje al momento del corte.
2. **Indicador de encendido:** Al prender significa que el equipo está encendido.
3. **Luz de alarma de sobreampereaje o sobrecalentamiento:** Cuando sobrecaliente, la luz se encenderá.
4. **Instalación incorrecta de la antorcha de corte y alarma de baja presión de aire**
5. **Lámpara piloto de voltaje:** Encienda el interruptor de la pistola de corte, genere el voltaje, la lámpara encendida.
6. **RUN/SE:** al cortar la pieza de trabajo, gire a "RUN"; al hacer la prueba de gas, gire a "SET".



### INCLUYE



Manguera



Pinza a tierra



Antorcha S65

### PARÁMETROS

Potencia de entrada nominal (kW)	4.9	Corriente de entrada (V)	1-220/230/240 ± 10%
Corriente de entrada nominal (A)	32	Corte Recomendado (mm)	Acero al carbono ≤9
Ciclo de trabajo (40°C @ 10min)	40A al 60% / 30A al 100%		Acero inoxidable ≤6
Frecuencia (Hz)	50/60		Aluminio ≤6
Peso neto kg (lb)	6.2 (13.7)	Factor de potencia	0.7
Dimensiones (mm)	460 x 146 x 278	Refrigeración	Aire forzado
Voltaje en vacío (V)	38.5	Clase de protección	IP21
Rango de corriente (A)	20~40		

# RONCH TW2 PISTOLA MIG

- Pistola MIG
- 200 Amp
- 10 Pies
- Conector Tipo Miller
- Parte Numero: 20050006



# RONCH TW3 PISTOLA MIG

- Pistola MIG
- 300 Amp
- 15 Pies
- Conector Tweco
- Parte Numero: 20050002



# RONCH TW4 PISTOLA MIG

- Pistola MIG
- 400 Amp
- 15 Pies
- Conector Tipo Miller
- Parte Numero: 20050005



# RONCH TGX300 PISTOLA MIG

- Pistola MIG
- 300 Amp
- 15 Pies
- Conector Tipo Miller
- Parte Numero: 20050007



# RONCH TGX400 PISTOLA MIG

- Pistola MIG
- 400 Amp
- 15 Pies
- Conector Tipo Miller
- Parte Numero: 20050003



# RONCH TGX500 PISTOLA MIG

- Pistola MIG
- 500 Amp
- 15 Pies
- Conector Tipo Miller
- Parte Numero: 20050004



# BLACK RAPTOR

## CARETA PARA SOLDAR



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Modelo	LY600A
Tamaño del filtro (mm)	110 X 90 X 9
Área de visualización (mm)	92.5 x 42.5
Tiempo de cambio (s)	≤ 3 /10000
Ajuste de sensibilidad	Control continuo
Sombras de lentes con luz	DIN 4
Sombras de lentes	DIN 9 - DIN 13
Tiempo de cambio de tono	0.1 - 0.8 S
Alimentación	Solar / Batería Lítio
Capacidad de la batería	600 mAh
Temperatura de funcionamiento	-20°C - +65°C
Sensores de arco	2
Grado de protección UVB	DIN 16

- 1.- Botón de prueba
- 2.- Alarma de batería baja
- 3.- Protector LCD
- 4.- Botón de control de sensibilidad
- 5.- Botón de control de retardo
- 6.- Batería de Lítio



### TABLA DE GUÍA DE OSCURECIMIENTO

PROCESO DE SOLDADURA	VOLTAJE DEL ARCO (AMPERAJE)											
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500
SMAW					9	10	11		12		13	14
MIG (HEAVY)							10	11	12		13	14
MIG (LIGHT)							10	11	12	13	14	15
TIG - GTAW			9	10	11	12		13				14
MAG/CO2					10	11	12		13		14	15
SAW							10	11	12	13	14	15
PAC							11	12			13	
PAW		8	9	10	11	12		13		14		15

# Convertirse en distribuidor Ronch es una oportunidad singular

Por tiempo limitado estamos ofreciendo a empresas del sector la posibilidad de convertirse en distribuidores Ronch en México. Aproveche esta oportunidad. Contáctenos para recibir más información.



# **R**RONCH™

## Tan Poderoso **Como Tú**



MÁS INFORMACIÓN

Ronch México  
Paseo Centenario del Ejército Mexicano, KM 1+37, Bodega D1, Col.  
Terrapark Centenario, C.P. 76267, El Marqués, Querétaro.

[WWW.RONCH.COM.MX](http://WWW.RONCH.COM.MX)

[info@ronch.com.mx](mailto:info@ronch.com.mx)

RON-CA-2024-25-ES-MX